

# LDT

## COSTRUZIONE MATERIALE ELETTRICO PALI PER ILLUMINAZIONE PUBBLICA



Certificato di conformità CE  
1608 CPD P033

Revisione n°:	Proposto da :	Approvato da :	DATA :
01			01-01-07

# LDT

# ACCORGIMENTI PER L'ISTALLAZIONE DI UN PALO POLIGONALE A DUE TRONCONI

## Premessa

L'istallazione di pali poligonali a due tronconi mediante innesto meccanico comporta accorgimenti volti alla riuscita della stessa ed il relativo sollevamento del prodotto in questione.

E' di estrema importanza affidare l'istallazione ad imprese specializzate e equipaggiate di tutte quelle attrezzature necessarie per il montaggio dei pali poligonali ad innesto.

La scrupolosa lettura e osservanza delle prescrizioni riportate in questo manuale , favoriranno l'operazione di montaggio e messa in posa ed inoltre garantiranno una perfetta funzionalita' del prodotto istallato.

FATTA DETTA PREMESSA RIMANE COMUNQUE LA PIENA ED ECLUSIVA RESPONSABILITA' DELL'IMPRESA SPECIALIZZATA ED INCARICATA DEL MONTAGGIO : riportiamo degli schemi e suggerimenti utili per l'istallazione del prodotto fornito.

Ufficio Tecnico

  
.....  
(ing. Luca Messini)

**LDT**

# Manuale di Istallazione

La ditta preposta per l'istallazione di suddetta struttura deve ottemperare alle seguenti fasi di istallazione.

Il palo poligonale a due tronconi **DEVE ESSERE** necessariamente accoppiato con la seguente metodologia di lavoro :

- 1- Allineamento dei tronchi secondo la specifica del palo (due o piu' tronchi), sopra le traverse in legno ed in prossimita' della fondazione.

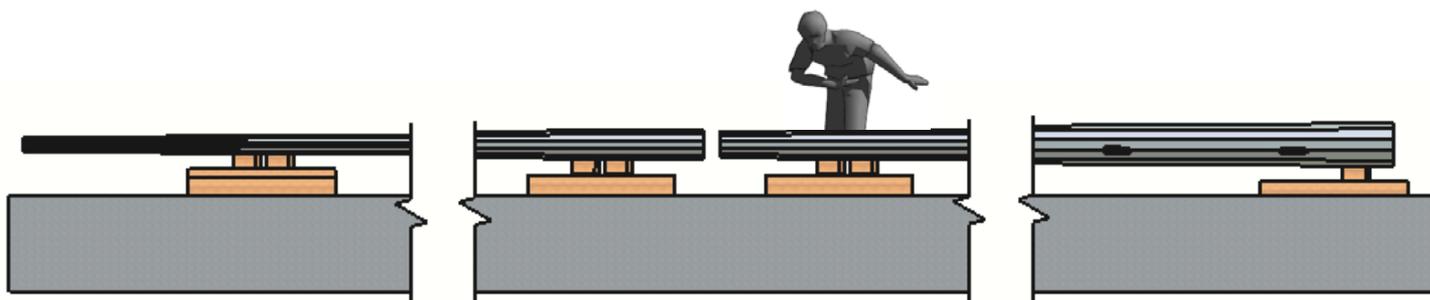


Fig.1

- 2- Pulitura delle superfici di contatto, per eliminare corpi estranei, asperita' e altre eventuali imperfezioni che possano pregiudicare l'accoppiamento dei tronchi.

- 3- Tracciatura dei segni di innesto sulla parte estrema del tronco di base come indicata da progetto ( 360 min / 500 max )

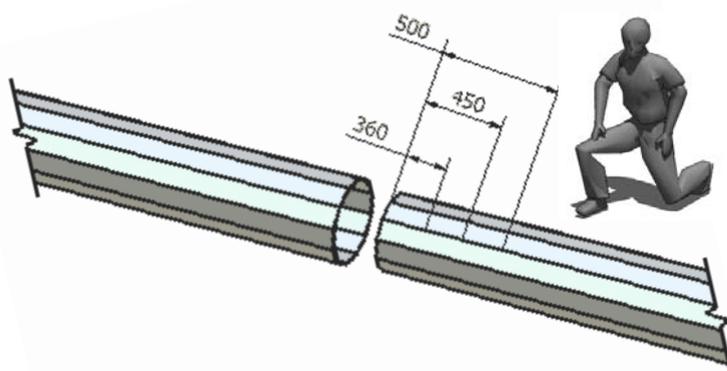
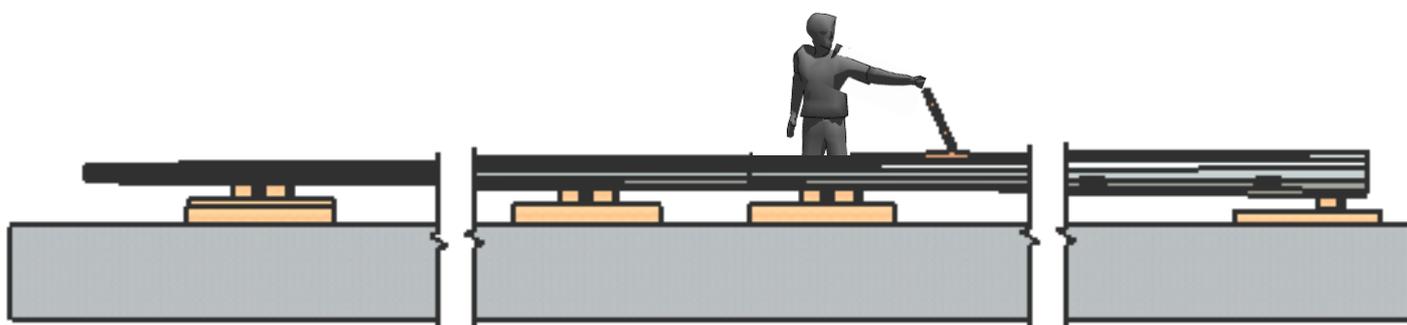


Fig.2

- 4- Applicazione di uno o due TIRFORTS di potenza complessiva superiore alla forza massima di innesto indicata nel progetto (2500 kgf).
- 5- Applicare nelle parti in contatto fra loro durante l'accoppiamento (almeno 200 mm circa) dello spray a base siliconica in modo da favorire lo scorrimento.
- 6- Esecuzione a terra dell'innesto mediante tirfots, aumentando gradualmente l'intensità fino a che la sovrapposizione non si modifica più sotto l'effetto delle forze applicate.



**Fig.3**

Durante l'applicazione della forza di serraggio con i tirfots, in corrispondenza della parte di innesto eseguire delle piccole percussioni mediante un corpo rigido (es. martello) avendo la premura di interporre un oggetto che eviti eventuali ammaccature.

7- IL SOLLEVAMENTO deve avvenire mediante imbracatura a “strozzo” della TORRE ASSEMBLATA, mediante un cavo conforme alle relative norme di sicurezza.

Per garantire la necessaria verticalità l'imbracatura deve essere collocata ad  $H=10000$  mm tra la base della torre e l'imbracatura.

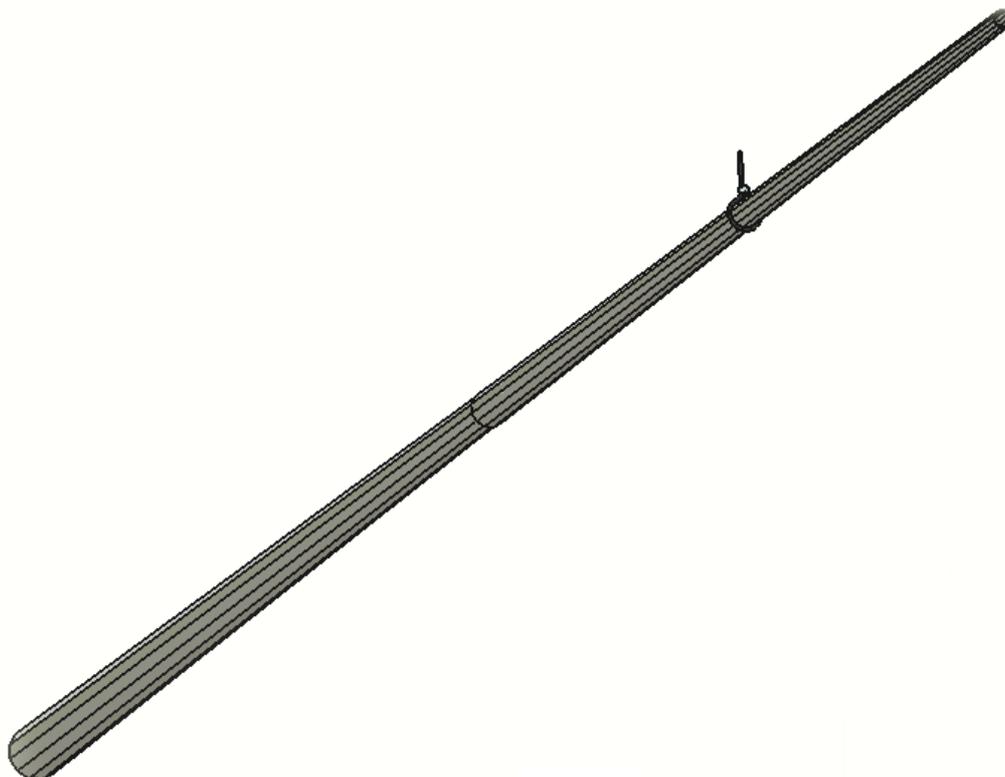


Fig.4

8- Sollevamento della torre mediante l'autogru fino al distacco da terra ed infilamento della base nella fondazione facendo corrispondere le lavorazioni di base alle derivazioni elettriche esistenti.

9- Piombatura della torre mediante n°2 fili a piombo installati, su appositi sostegni in due punti di osservazione a 90° tra loro.

Il centro della base e della sommità deve corrispondere al filo, mentre ogni eventuale imperfezione della linearità intermedia deve essere trascurata ai fini della piombatura ( nel collaudo in stabilimento sono ammesse tolleranze di linearità propri di fabbricazione e zincatura secondo la EN 40-2)